



Excellence in Sealants Since 1983....

Комплексные решения для архитектурного остекления и фасадов:
герметизация стеклопакетов, структурная наклейка, заделка швов.

MF881-25

ДВУКОМПОНЕНТНЫЙ СИЛИКОНОВЫЙ СТРУКТУРНЫЙ ГЕРМЕТИК

Структурное остекление, навесные фасады

ОПИСАНИЕ

MF881-25 двухкомпонентный силиконовый герметик нейтрального отверждения, полимеризуется влагой из воздуха. Разработан для структурного остекления в высотном строительстве; для навесных фасадов в супер-высотном строительстве; для крупноразмерных стеклянных навесных фасадных систем для сложных конструкций зданий в навесных фасадах для производства высококачественных стеклопакетов для антикоррозийной герметизации фланцев труб, мостов, кораблей, очистных сооружений сточных вод, метро, водопропускных труб и нефтяных платформ.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Отличная адгезия к широкому спектру оснований: покрытое, эмалированное, отражающее стекло; анодированный и покрытый полиэфировыми красками алюминий и нержавеющая сталь и прочие пористые и непористые основания;
- Температурная устойчивость от -60С до +180С
- Высокая стойкость к механическим нагрузкам
- Высокая модульность и высокая эластичность
- Устойчивость к озону

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Описание	Тестируемый параметр	Тех.данные	Результат тестирования	Стандарт
Основа (Компонент А)	Внешний вид	Вязкая паста	Белый / серый	GB 16776
	Плотность гр/см3	-	1,38	GB/T
	Вязкость	-	200,000 mPa.S	13477.2 GB/T 2794
Катализатор (Компонент В)	Внешний вид	Вязкая паста	Черный/ белый	GB 16776
	Плотность, гр/см3	-	1,03	GB/T
	Вязкость	-	110,000 mPa.S	13477.2 GB/T 2794
Смешивание по весу (А:В = 12:1)	Внешний вид	-	Черный / Белый /	-
	Плотность, гр/см3	-	Серый	GB/T
	Время нанесения (23С, 50%) в минутах	-	1,37	1033.1
	Потеря липкости (23С, 50%) в часах	-	30~90	GB16776
			0,5~2,0	GB/T 13477.5
Провисание	Вертикальное расположение (50С), мм	≤3	0	GB/T 13477.6
	Горизонтальное расположение	Нет деформации	Нет деформации	
Твердость	По Шору А – 24ч	-	30	GB/T 531.1
	По Шору А – 14 дней	30~60	38	

В отвержденном состоянии через 28 дней при температуре 23 ±С, 50±% Влажности воздуха			
Прочность на разрыв +23С	Ru,5 МПа	-	1,15
	K12.5	-	0,26
	Площадь когезионного разрыва, %	≥90	100
Прочность на разрыв -20С	Ru,5 МПа	-	1.42
	ΔХmean	≥0.75	1.34
	Площадь когезионного разрыва, %	≥90	100
Прочность на разрыв +80С	Ru,5 МПа	-	1.10
	ΔХmean	≥0.75	0.95
	Площадь когезионного разрыва, %	≥90	100
Прочность на сдвиг +23С	Ru,5 МПа	-	1,05
	Площадь когезионного разрыва, %	≥90	100
Прочность на сдвиг -20С	Ru,5 МПа	-	1.34
	ΔХmean	≥0.75	1.55
	Площадь когезионного разрыва, %	≥90	100
Прочность на сдвиг +80С	Ru,5 МПа	-	0,91
	ΔХmean	≥0.75	0,84
	Площадь когезионного разрыва, %	≥90	100
Адгезия после искусственного старения через стекло и погружения в воду	ΔХmean 21 день	≥0.75	0,83
	ΔХmean 42 дня	≥0.75	0,79
	K 12,5,с / К 12,5	0,50≤K12,5C/K12,5≤1,10	0,72
	Площадь когезионного разрыва, %	≥0.75	100
NaCl	ΔХmean	≥0.75	0.81
	Площадь когезионного разрыва, %	≥90	100
SO2	ΔХmean	≥0.75	0.77
	Площадь когезионного разрыва, %	≥90	100
Адгезия после очистки очищающими средствами	ΔХmean	≥0.75	0,77
	Площадь когезионного разрыва, %	≥90	100
Прочность на разрыв	ΔХmean	≥0.75	0,98
Механическая усталость	ΔХmean	≥0.75	1,03
	Площадь когезионного разрыва, %	≥90	100
Включения газа		Без видимых пузырей	Без видимых пузырей
Эластичное восстановление формы, %		<5	2
Усадка	Потеря массы, %	<10	1,79
	Потеря объема, %	<10	2,73

ETAG 002
JG/T 475

Примечание: ΔХmean обозначает адгезионную прочность после старения и Ru,5 обозначает адгезионную прочность при стандартных условиях.

СМЕШИВАНИЕ И ИНСТРУКЦИЯ ПО ОБРАБОТКЕ

SILANDE MF881-25 нужно тщательно перемешать до образования однородной массы без пузырей по весу 12:1 (основа и катализатор) или по объему 9.0:1 для достижения оптимальных свойств. При таком соотношении компонентов время работоспособности герметика составляет 30-90 минут, позволяет обрабатывать стеклопакеты в течение 3 часов. Допускаются различные отклонения по компонентам, но они не должны превышать от 11:1 до 14:1 по весу, для обеспечения минимальных свойств продукта.

Для достижения оптимальных физических свойств герметика SILANDE MF881-25 рекомендуется смешивать компонент А и В при помощи безвоздушной системы смешивания. Ручной миксер и портативный механический миксер не подходят для герметика, т.к. с ними воздух попадает в материал, который влияет на физические свойства полимеризовавшегося герметика. Подходит любое профессиональное оборудование.

Компонент А невосприимчивый к воздуху, компонент В влагочувствительный, поэтому может подвергаться кратковременному воздействию воздуха.

ПОЛИМЕРИЗАЦИЯ

После смешивания компонентов А и В герметика SILANDE MF881-25 по весу 12:1, он теряет липкость через 50 минут при относительной влажности воздуха 50% при температуре 23С. При таких условиях примерно 70% прочности достигается в течение 24 часов. Достижение максимальных свойств требует полного испарения полимеризовавшихся продуктов и обычно достигается в течение 7 дней. В холодное время года достижения максимальных свойств продукта больше времени, так же как и более глубокие швы. Скорость реакции зависит от температуры, чем выше температура, тем быстрее полимеризация. Нагрев выше 50С не рекомендуется, т.к. это вызывает образование пузыре в шве.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ – СТРУКТУРНОЕ ОСТЕКЛЕНИЕ

Почистите все швы и карманы, удалите загрязнения, пыль, воду, грязь, старый герметик, защитные покрытия. Металл, стекло и пластиковые поверхности нужно очистить механически или при помощи растворителя. При необходимости, растворитель (неводно-спиртовой/ ацетон) нужно вытереть чистой, безворсовой тряпкой. Рекомендуем связываться с технической службой производителя на сложных поверхностях.

ОГРАНИЧЕНИЯ ПО РАБОТЕ С ГЕРМЕТИКОМ

Перед выбором компонентов на проект рекомендуем провести тест на совместимость и удостовериться в качестве его герметизации. Адгезию алюминиевой рамки и стекла нужно проверить заранее, а также совместимость прокладок, забутовочных шнуров, монтажных стоек с герметиком SILANDE MF881-25.

Не требуется использование праймера при фасадном структурном остеклении с герметиком SILANDE MF881-25. Но все же мы рекомендуем проводить предварительное тестирование на адгезии. Мы порекомендуем вам требуемый праймер по запросу.

ПРИМЕНИМЫЕ СТАНДАРТЫ

- ASTM C920
- EOTA ETAG002 (TUV Rheinland)
- GB16776
- JG/T 475

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ – СТЕКЛОПАКЕТ

Стекло/ дистанционная рамка – для достижения хорошей адгезии, поверхность должна быть чистой, сухой, обезжиренной, без пыли.

ОГРАНИЧЕНИЯ

Герметик SILANDE MF881-25 не следует применять без письменного предварительного одобрения Отделом качества SILANDE. Все проекты должны быть одобрены SILANDE.

Одобрение проекта подразумевает:

Размеры швов и оценка проекта

Успешная лабораторная адгезия и совместимость со всеми компонентами

Оценка профессионального нанесения герметика и стандартов

Монтажники всегда должны консультироваться с техническим департаментом SILANDE для получения рекомендации по адгезии.

SILANDE не несет ответственности за любые претензии по структурному остеклению, связанному с герметиком SILANDE MF881-25, который не был предварительно согласован с SILANDE.

На проекты, согласованные с SILANDE, будет выпущена Гарантия структурной адгезии, по запросу Покупателя. Соответствие местным строительным рекомендациям лежит в зоне ответственности Покупателя продукта, Из-за риска несовместимости, герметик SILANDE MF881-25 не следует соединять с герметиками, выделяющими уксусную кислоту. Этот продукт не тестируется и не пригоден для медицинского или фармацевтического применения.

ОКАЗАНИЕ ПЕРВОЙ ПОМОЩИ

При попадании в глаза: промойте их большим количеством воды. Обратитесь к доктору, если у вас есть дискомфорт.

При попадании на кожу: Снимите загрязненную одежду и обувь. Промойте кожу водой. Очистите одежду и обувь перед последующим использованием.

При вдыхании: выведите человека на свежий воздух. Если наблюдается дискомфорт, обратитесь к врачу.

При глотании: не вызывайте рвоту, если это не показано медперсоналом. Выпейте 2 стакана воды. Ничего не давайте в рот.

Храните вдали от детей. Обратитесь к паспорту безопасности.

Телефон службы скорой помощи:

+86 371 67982270

СРОК ГОДНОСТИ

12 месяцев с даты производства, в темном месте при температуре ниже +30С и герметичной упаковке.

ЦВЕТ

Черный, серый, белый

УПАКОВКА

Компонент А бочка 190л/261кг
Компонент В ведро 19л/19,6кг